



| | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  | SK – Megfelelőségi nyilatkozat |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|

Aláírt helyettes

gyártó: **WAGNER SERVICECENTRUM s.r.o.,
Teslová 2, 040 12 Košice**

gyártás: **WAGNER SERVICECENTRUM s.r.o.,
Teslová 2, 040 12 Košice**

Ezennel kijelenti, hogy a termék: **Acél a beton megerősítésére – típus: WAGNER Steel
Bordázot beton acél szálakban és tekercsben hidegen hengerelve
B500A**

A törvény rendelkezéseinek megfelelően sz. 90/1998 Z. z. az építési termékekről későbbi módosításokkal, ha telepítése megfelelő a termék műszaki feltételeinek, a termékre az alábbi szabványok vonatkoznak sz.. **TO - 10/0039**.

A kezdeti típusvizsgálat ellenőrzése:

| Tulajdonságok | Megadott értékek vagy arányok | Vizsgálati protokoll száma és utalás a laboratóriumra |
|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Folyáshatár $R_{p,0.2}$ | Min. 500 Nmm ² | 80100103 1) |
| Szakítószilárdság R_m | Min. 550 Nmm ² | 80100103 1) |
| Arány $R_m / R_{p,0.2}$ | Min. 1,05 | 80100103 1) |
| Egyenletes nyúlás A_{gt} | Min. 2,5 % | 80100103 1) |
| Huzal fordított hajlítása | A minták 90°-kal hajlítódnak meg a hajlítótüske körül, átmérő 5 ds, mesterséges öregedésnek vannak alávétve 1 órán át 100°C hőmérségleten, lehűlés után vissza hajlítódnak minimálisan 20°-kal repedések és törések nélkül | 80100103 1) |
| Hegesztésben való törékenység | A minták 60°-kal hajlítódnak meg a hajlítótüske körül, átmérő 6 ds, repedések és törések nélkül | 80100103 1) |
| Nyírószilárdság | min. 0,3.An.Rp,0,2 | 80100103 1) |
| A huzalok névleges felszínén megengedett eltérése A_n | +6 %, -4 % | 80100103 1) |
| Fáradási szilárdság $2 \sigma_A$ | 175 N. mm-2 percenként. 1 x 10 ⁶ ciklusok, anélkül, hogy elszakadna | 80100103 1) |
| Felület alapú bordák f_R | melléklet 1, táblázat 5 10 mm-es átmérőre min. 0,052 A többi átmérőre min. 0,056 | 80100104 1) |
| Kémiai összetétele | C max. 0,24 % P max. 0,055 % S max 0,055 % N max. 0,014 % Cu max. 0,65 % | C04/10/0043/1401CP 2) |
| Hegeszthetőség | Garantált, a megfelelő kémiai összetétel mellett CEV = max. 0,52 | 80100104 1) |

Termék leírása, célja és módszere az építőiparban:

Acél a beton megerősítésére – típus: hidegen bordázot betonacél B500A

tekercekben és szálakban amelyet a statikusan betöltött vasbeton szerkezetek megerősítésére használnak.

A meghatalmazott személy neve és címe:

Műszaki és építészeti tesztlő intézet, n. o., a meghatalmazott személy SK04, Studená 3, 826 34 Bratislava

Megfelelőségi tanúsítvány száma:

SK04 – ZSV – 1310

Feltételek és a tanúsítvány érvényességi időszaka: **2015.05.19 -ig** feltételezve, hogy az évente egyszeri időközi vizsgálatok pozitív eredményeket mutatnak.

Laboratóriumok neve és címe, ahol a vizsgálatokat végezték:

Műszaki és építészeti tesztlő intézet, n. o., ág Prešov, Budovateľská 53, 080 01 Prešov, meghatalmazott személy SK04, akkreditált vizsgáló laboratórium tanúsítvány sz. S 116



Név: Róbert Wagner

Funkció: cég igazgató

Dátum: 04.08.2010

aláírás

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "R. Wagner", written over the "aláírás" label.