

Aláírt helyettes

gyártó: **WAGNER SERVICECENTRUM s.r.o.,
Teslová 2, 040 12 Košice**

gyártás: **WAGNER SERVICECENTRUM s.r.o.,
Teslová 2, 040 12 Košice**

Ezennel kijelenti, hogy a termék: **Acél a beton megerősítésére – típus: WAGNER hegesztet síkháló bordázot betonacélból szálakban B500A (BST 500 M) hidegen hengerelt**

A törvény rendelkezéseinek megfelelően sz. 90/1998 Z. z. az építési termékekről későbbi módosításokkal, ha telepítése megfelelő a termék műszaki feltételeinek, a termékre az alábbi szabványok vonatkoznak sz.. **TO - 10/0039.**

A kezdeti típusvizsgálat ellenőrzése:

Tulajdonságok	Megadott értékek vagy arányok	Vicsgálati protokoll száma és utalás a laboratóriumra
Folyáshatár $R_{p,02}$	Min. 500 Nmm ²	80100103 1)
Szakítószilárdság R_m	Min. 550 Nmm ²	80100103 1)
Arány $R_m / R_{p,02}$	Min. 1,05	80100103 1)
Egyenletes nyúlás A_{gt}	Min. 2,5 %	80100103 1)
Huzal fordított hajlítása	A minták 90°-kal hajlítódnak meg a hajlítótüske körül, átmérő 5 ds, mesterséges öregedésnek vannak alávetve 1 órán át 100°C hőmérségleten, lehülés után vissza hajlítódnak minimálisan 20°-kal repedések és törések nélkül	80100103 1)
Hegesztésben való törekenység	A minták 60°-kal hajlítódnak meg a hajlítótüske körül, átmérő 6 ds, repedések és törések nélkül	80100103 1)
Nyírószilárdság	min. 0,3.An.Rp,0,2	80100103 1)
A huzalok névleges felszínén megengedett eltérése A_n	+6 %, -4 %	80100103 1)
Fáradási szilárdság $2 \sigma_A$	175 N. mm ⁻² percenként. 1 x 106 ciklusok, anélkül, hogy elszakadna	80100103 1)
Felület alapú bordák f_R	melléklet 1, táblázat 5 10 mm-es átmérőre min. 0,052 A többi átmérőre min. 0,056	80100104 1)
Kémiai összetétele	C max. 0,24 % P max. 0,055 % S max 0,055 % N max. 0,014 % Cu max. 0,65 %	C04/10/0043/1401CP 2)
Hegeszthetőség	Garantált, a megfelelő kémiai összetétel mellett CEV = max. 0,52	80100104 1)

Termék leírása, célja és módszere az építőiparban:

Acél a beton megerősítésére – típus: hidegen bordázot betonacél B500A tekercsekben és szálakban amelyet a statikusan betöltött vasbeton szerkezetek megerősítésére használnak.

A meghatalmazott személy neve és címe:

Műszaki és építészeti tesztelő intézet, n. o., a meghatalmazott személy SK04, Studená 3, 826 34 Bratislava

Megfelelőségi tanúsítvány száma:

SK04 – ZSV – 1310

Feltételek és a tanúsítvány érvényességi időszaka: **2015.05.19 -ig** feltételezve, hogy az évente egyszeri időközi vizsgálatok pozitív eredményeket mutatnak.

Laboratóriumok neve és címe, ahol a vizsgálatokat végezték:

Műszaki és építészeti tesztelő intézet, n. o., ág Prešov, Budovateľská 53, 080 01 Prešov, meghatalmazott személy SK04, akkreditált vizsgáló laboratórium tanúsítvány sz. S 116



Név: Róbert Wagner

Funkció: cég igazgató

Dátum: 04.08.2010

aláírás

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Róbert Wagner".