

WAGNER SERVICECENTRUM s.r.o., Teslova 2, 040 12 Košice

SK - Vyhlásenie zhody



Dolupodpísaný zástupca

výrobca: **WAGNER SERVICECENTRUM s.r.o., 040 12 Košice, Teslova 2**

výrobne: **WAGNER SERVICECENTRUM s.r.o., 044 25 Medzev, Revolučná 59**

týmto vyhlasuje, že výrobok:

Zárubňa z ocele, pre dvere vnútorné, otváracie, s polodrážkou, jedno- a dvojkridlové, typového označenia : WAGNER oceľové zárubne CgU, CgH a CgH-S

je v zhode s ustanoveniami zákona č. 90/1998 Z. z . o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov, ak je zabudovaný v súlade s technickou podmienkou výrobku, návodom na montáž, s deklarovým použitím výrobku a výrobok sa uplatňujú tieto normy:

STN 74 6501: 1987 Oceľové zárubne. Spoločné ustanovenia

V rámci počiatočnej skúšky typu sa overili:

Vlastnosť	Deklarovaná hodnota alebo trieda	Protokol o skúške a odkaz na laboratórium
Tolerancie rozmerov	najväčšia hodnota odchýlky výška rámu $h_1 = -1$ mm šírka rámu $b_1 = 1$ mm šírka polodrážky $b_2 = 0,5$ mm hĺbka polodrážky $k_1 = 0,3$ mm rozmiestnenie závesov $l_1, l_2, l_3 = 1,0$ mm	Protokol o skúške č. 42324/0395/00 zo dňa 06.12.2000 1)
Odolnosť proti rázovému zaťaženiu	bez poškodenia geometrie, poškodenia a uvoľnenia závesov, zhoršenia funkčnosti pri zatváraní, otváraní a uzamknutí	Protokol o skúškach č. 42324/0320/99 zo dňa 19.11.1999 1)
Odolnosť proti statickému zaťaženiu v rovine zárubne	bez poškodenia geometrie, poškodenia a uvoľnenia závesov, zhoršenia funkčnosti pri zatváraní, otváraní a uzamknutí	Protokol o skúškach č. 42324/0320/99 zo dňa 19.11.1999 1) Protokol o skúškach č. 800/20/0197/08 zo dňa 05.05.2008 2)
Spoločnosť	po 50 000 cykloch bez poškodenia geometrie, poškodenia a uvoľnenia závesov, zhoršenia funkčnosti pri zatváraní, otváraní a uzamknutí	Protokol o skúškach č. 42324/0320/99 zo dňa 19.11.1999 1) Protokol o skúškach č. 800/20/0197/08 zo dňa 05.05.2008 2)

Opis výrobku:

Rozmery: výška: 1970 mm
šírka: 600, 700, 800, 900, 1100 mm (pre jednokridlové dvere)
1250, 1450, 1600, 1800 mm (pre dvojkridlové dvere)
polodrážka: (26x15) mm
rozmiestnenie $l_1 - 200$ mm
závesov: $l_2 - 975$ mm
 $l_3 - 1750$ mm

Materiál a komponenty:

Stojka: tvarovaný otvorený profil, valcovaný za studena zhotovený z oceľového plechu triedy 11 321 hrúbky 1,3 alebo 1,5 mm výrobcu U. S. STEEL KOŠICE, s.r.o., Košice
Nadpražie: tvarovaný otvorený profil, valcovaný za studena zhotovený z oceľového plechu triedy 11 321 hrúbky 1,3 alebo 1,5 mm výrobcu U. S. STEEL KOŠICE, s.r.o., Košice
Prahová spojka: tvarovaný otvorený profil prierezu (20x35) až (20x55) mm zhotovený z oceľového plechu triedy 11 321 hrúbky 1,3 alebo 1,5 mm výrobcu U. S. STEEL KOŠICE, s.r.o., Košice

Záves vysadzovací (dolný diel) typu 60/10 SD výrobcu TKZ POLNÁ, spol. s r.o., Polná, s únosnosťou do 40 kg,
prestaviteľný: 3 ks
Záves pevný: vysadzovací (dolný diel) typu 4 FF 175 výrobcu TESLA STROPKOV a.s., Stropkov, s únosnosťou do
50 kg, 3 ks
Tesnenie: tesniaci profil prierezu (12x15) mm výrobcu SERVICECENTRUM WAGNER s.r.o., Košice
Náterová látka: základná netransparentná syntetická náterová látka S 2000 SYFAZ/0840 výrobcu CHEMOLAK a.s.,
Smolenice

Použitie v stavbe:

Na použitie ako rám výplne do prechodových stavebných otvorov vo vnútorných priestoroch bytových ako aj nebytových budov.

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

- 1) AO CIS 02/1998 LIGNOTESTING, a.s. Bratislava
- 2) LIGNOTESTING, a.s. Bratislava

Výrobca: WAGNER SERVICECENTRUM s.r.o., Teslova 2 , 040 12 Košice,

Meno: Róbert Wagner
Funkcia: riaditeľ
Dátum: 20.8.2008